



Paltentaler Industriemineralien – die Nummer 1
in Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie

Das Unternehmen



Die Nummer 1 in Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie

Mehr als 50 Jahre Erfahrung und Kompetenz im Gesteinsabbau und der Gewinnung von Rohstoffen in der westlichen Obersteiermark sind eng mit dem Unternehmen Paltentaler Splitt- & Marmorwerke verbunden. Neben den "klassischen" Produkten Splitt, Sand, Schotter sowie Gesteinskörnungen hat sich das Unternehmen zudem seit mehr als 10 Jahren auf die Gewinnung und Verarbeitung hochweißer Kalzite und Dolomite spezialisiert.

Hochweiße Karbonate für höchste Qualitätsansprüche

Die Paltentaler Gesteinsorten Kalzit und Dolomit verbindet eines gemeinsam: höchste Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie. Die in den Lagerstätten Oberkurzheim sowie der Lagerstätte Liesing abgebauten Produkte sind ISO 9.001, ISO14.001 und CE zertifiziert.

Ökologie & Ökonomie – hoher Stellenwert

In den Produktionsprozessen haben ökologische und ökonomische Aspekte einen hohen Stellenwert. Der schonende Umgang mit Ressourcen sowie mit der Natur und möglichst kurze Transportwege zu den Aufbereitungsstätten haben hohe Priorität im Unternehmen. Modernste Produktions- und Aufbereitungsverfahren sorgen einerseits für Kosteneffizienz und andererseits für höchste Qualität und Konstanz der Produkte.

Vielseitige Anwendungsbereiche der Produkte

Mit rund 30 Mitarbeitern an sieben Standorten werden jährlich ca. 450.000 Jahrestonnen der Marmorsande und Splitte in modernen Produktionsverfahren gewonnen und aufbereitet. Die hochweißen Marmorsande oder Fraktionen finden in verschiedensten Industriebereichen (Baustoff-, Farben-, Glas-, Tier-nahrungs-, Düngemittelproduktion etc. sowie in der Betonsteinerzeugung) Verwendung.



Produktionsstätte Mautern



Produktionsstätte Pöls



Optische Sortierung des Minerals

„Paltentaler Weiß“ – eine garantierte Konstanz im Produktionsprozess

„Paltentaler Weiß“ - die Gründe für höchste Konstanz

- Konstante Lagerstätten sowie die zweistufige optische Sortierung garantieren geringe Schwankungen im Weißegrad
- Die Körnungen sind durchgehend opak und damit undurchsichtig; das erhöht die Deckkraft der Endprodukte.
- Sehr hohe Lichtbrechung durch ein holokristallines Gefüge



Zwei wesentliche Faktoren sind für die Konstanz der Körnung verantwortlich

- **Impact Crushing System:** Dieses System bewirkt, dass der Anteil an kubischen Körnern sehr hoch ist und es dadurch auch sehr wenig Sekundär-Zerkleinerung auf Grund des kristallinen Gefüges gibt.
- **Paltentaler Siebtechnologie:** Sauber abgeseibte Fraktionen mit wenig Überkorn und geringem Anteil Unterkorn sind das Resultat der modernen Siebtechnologie, die in den Werken des Unternehmens im Einsatz ist.



kalzipur

dolopur

Paltentaler
SPLITT &
MARMOR



Paltentaler Kalzipur® - der Kalk mit dem garantierten „Paltentaler Weiß“

Paltentaler Kalzipur®, der Kalk mit dem garantierten „Paltentaler Weiß“ ist die Nummer 1 in Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie.

Paltentaler Kalzipur® bringt Einsparungen in Produktionsprozessen

Durch die konstante Sieblinie und Weiße fällt in der Weiterverarbeitung die Notwendigkeit nach ständigen Rezepturanpassungen weg.

Die gleichmäßige kubische Form des Kalzipur® ermöglicht Ihnen die Herstellung hochwertiger Produkte mit guter Verarbeitbarkeit und sichert eine hohe Kundenzufriedenheit.

Aufgrund der verfügbaren Rohstoffreserven ist die Versorgung des Marktes über Jahrzehnte gesichert.

Zertifikate

Der Rohstoff wird unter Einhaltung der Umweltzertifizierung ISO 14001 sowie der Qualitätsnorm ISO 9001 gewonnen und verarbeitet.

Factbox - Paltentaler Kalzipur®

- Gelbindex 1,0 bis 1,4
- 2 stufige farbliche Sortierung und selektiver Abbau sorgen für wesentlich weniger Schwankungen im Weißegrad
- Minimierung der Black Spots in den Körnungen
- Weißegrad gemessen im Pulver L = 92 bis 94
- Extrem hoher Anteil an kubischen Körnern im Vergleich zu herkömmlichen Produkten bedingt durch das Impact Crushing-Verfahren.
- Unterkorn/Überkorn - Durch großzügig dimensionierte Taumelsiebe und Sichter wird das Korn sehr scharf geschnitten. Spezifikation nach Kundenwunsch; üblicherweise max. 3% Überkorn und max. 15% Unterkorn
- Chemismus - MgO < 0,6%, SiO₂ < 1%; CaCO₃ > 97,5%
- Feuchtigkeit - Wassergehalt < 0,2%



Produktvorteile

Sicherheit

Mit Paltentaler Kalzipur® haben Sie **maximale Produktionssicherheit**. Das „Paltentaler Weiß“ zeichnet sich durch **höchste Konstanz** aus. Gleichzeitig garantiert dieser Rohstoff und die Aufbereitung eine **konstante kubische Körnung** sowie eine **konstante Sieblinie**. Paltentaler Kalzipur® bedeutet für Ihre Produktion **Rohstoffsicherheit für Jahrzehnte**. Durch die Lagerhaltung der Rohstoffe sind bei Engpässen auch **kurzfristige Lieferungen** möglich.



Gewinn

Automatische Dosier- und Mischanlagen sowie die Lagerhaltung der Rohstoffe bei Paltentaler ermöglichen präzise Mischungen und Rezepturen nach Kundenvorgaben.



Anwendungsbereiche

- Betonsteinerzeugung
- Kunststein- und Marmorplattenherstellung
- Baustoffindustrie (Putze, Fliesenkleber)
- Spachtel- und Fugenmassen



Paltentaler Dolopur® - der Dolomit mit dem garantierten „Paltentaler Weiß“

Paltentaler Dolopur®, der Dolomit mit dem garantierten „Paltentaler Weiß“ ist die Nummer 1 in Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie.

Einsparungen in Produktionsprozessen

Durch die konstante Sieblinie und Weiße fällt in der Weiterverarbeitung die Notwendigkeit nach ständigen Rezepturanpassungen weg.

Hohe Qualität durch weniger Ausblühungen und höhere Abriebfestigkeit

Der Dolomit weist im Verhältnis zu vergleichbaren Kalkprodukten deutlich weniger Ausblühungen auf. Dies steigert wiederum die Qualität der Endprodukte. Die höhere Abriebfestigkeit und Weiße des Dolomit ermöglicht Ihnen die Herstellung qualitativ hochwertiger Erzeugnisse und sichert eine hohe Kundenzufriedenheit.

Zertifikate

Dieser Rohstoff wird unter Einhaltung der Umweltzertifizierung ISO 14001 sowie der Qualitätsnorm ISO 9001 gewonnen und verarbeitet.

Factbox - Paltentaler Dolopur®

- Gelbindex 1,5 bis 2,5
- Weißegrad gemessen im Pulver L = 96 bis 97
- Homogene Lagerstätte mit hoher Mächtigkeit
- Extrem hoher Anteil an kubischen Körnern im Vergleich zu herkömmlichen Produkten bedingt durch das Impact Crushing-Verfahren
- Unterkorn/Überkorn - Einhaltung aller CE Vorgaben
- Höhere Härte und höhere chemische Resistenz
- Abriebfester und härter als Kalk



Produktvorteile

Sicherheit

Die kompakten und homogenen Dolomit Lagerstätten von Paltentaler bieten **hohe Rohstoffsicherheit**. Einerseits sind ausreichende Reserven über Jahrzehnte gewährleistet, andererseits kann durch die Lagerhaltung des Rohstoffes eine **hohe Lieferflexibilität** sowie **hohe Versorgungssicherheit** dem Kunden geboten werden. Der Rohstoff sowie dessen Aufbereitung garantieren **höchste Konstanz bei Weiße, Körnung und Sieblinie** und ermöglichen **konstante Produktionsprozesse** in der Weiterverarbeitung der Rohstoffe.

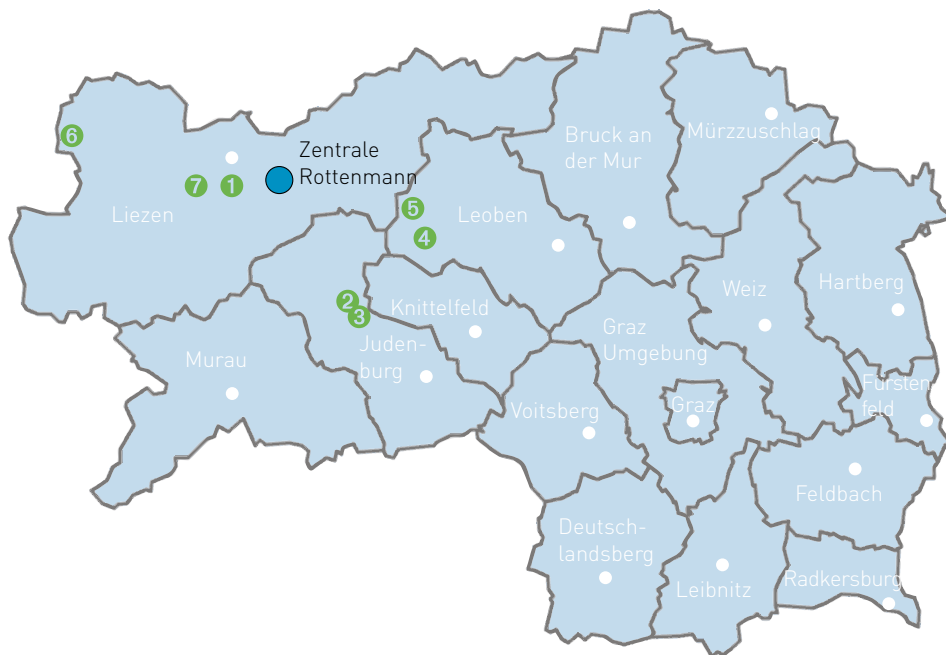
Gewinn

Ein **breites Sortiment, höchste Rohstoff- und Versorgungssicherheiten** sowie die **hohe Produktionsflexibilität** von Paltentaler Splitt & Marmorwerke schaffen **klare Produktionsvorteile**.

Anwendungsbereiche

- Betonsteinerzeugung
- Kunststein- und Marmorplattenherstellung
- Spachtel- und Fugenmassen





Zentrale

Paltentaler Splitt & Marmorwerke GmbH
 Werkgasse 281
 A-8786 Rottenmann
 T +43 (0) 3614 / 2420-0
 F +43 (0) 3614 / 2420-43
 office@paltentaler-marmor.at
 www.paltentaler-marmor.at

Ein Unternehmen der Paltentaler Gruppe